の言葉をこれからも



治5年に尾去沢鉱山に醤油を卸株式会社浅利佐助商店は、明 得しました。 という杜氏を招いて、 タ醤油の工場から、 醸造には、 ぐに醤油の醸造に着手しました。 一般家庭に普及すると考え、 時高級品であった醤油が、 業者の三代・浅利佐助氏は、 す会社として始まりました。 千葉県銚子市のヒゲ 大久保重助 技術を習 今後 す 当 創

44年には「入大醤油」の商標を路も次第に広がりました。明治 には、醤油の評判が高まり、販こうした努力を経て、明治後半 に担いで町中で売り歩きました。 銀山のほか、佐助氏自らが、 尾去沢鉱山や小坂鉱山、十和田 「入大醤油」でした。入大醤油は、 こうして初めて造った醤油が 北海道にまで販路を広げま 青森県や岩手県、 肩

場の地位を確立しました。 を設備し、東北屈指の大工

ます。 から、 を購入する方が増えてきたこと で味噌が作られなくなり、味噌 昭和45年には、 味噌の製造を開始してい 醤油工場が火

ないめんつゆの製造を開始し、 昭和52年に、 当時はまだ数少

の場所に移し、平成10年には看 「たれっこ」が生まれました。 また、平成8年に工場を現在

昭和26年になると、一般家庭 大正3年からは、蒸気式ボイ

翌年には再建し醤油の製造を再 りましたが、周りの協力もあり 開しました。

の製造を開始しています。板商品である「比内地鶏ス

専務取締役 浅利 晋一朗さん

を作ることを心がけています。また、心・安全な食」はもとより、「美味し として、すべての工程を工場内で行う「一貫 浅利佐助商店は、こだわりの製造

噌づくりには酵母の存在が欠か

ていただけるよう、時代に適応しながら、 **百だけでなく、取引先や従業員まで、**



製造部門 児玉 和幸さん

届いた仕込みに自信を持ち、徹底した温度 それによってできる美味しいお酒づくりを 管理により、良いものを作ろうと取り組ん 蔵ですが、小規模であるからこそ、目の行き る栄養分豊富な地下水と、県内の米を使い でいます。千歳盛は、鹿角の山から流れ出 十歳盛酒造は、県内でも非常に小規模な酒 千歳盛を作り続けて、18年になりました。

積極的に取り組み、より多くの方から「千の蔵とのブレンド商品など、新たな試みに これからも、コンテストへの出品や、

地で「田村酒店」として創業し 5年に初代・田村茂助氏が現在 資会社田村酒店」となりました。 ました。その後、大正13年に「合 千歳盛酒造株式会社は、明治

税務署から清酒造りを許可され 田村酒店だけでした。 県北地区では8つの酒蔵だけが、 20年に太平洋戦争が終結すると、 制は変わりませんでした。 酒蔵が各々の銘柄を生産する体 北鹿酒類製造株式会社に統合さ ありましたが、許可が出たのは ました。 一つになったもののそれぞれの れました。しかし、 国策により、県北地区の酒蔵が、 造していましたが、昭和18年の 蔵があり、それぞれの銘柄を製 市内には5つの酒蔵が 秋田県には多くの酒 管理会社が 昭和

尾去沢鉱山全盛期には、

「千歳盛」

国に知ってほ

消費によるものでした。 に大きな割合を占めていました でお酒の販売量を割る「一人当 が、実際は鉱夫と観光客による いものであり、地元消費が非常 たりの酒消費量」が圧倒的に高

株式会社から独立しました。 昭和62年には、北鹿酒類製造

平成29年には秋田市にある株式 歳盛酒造株式会社」となりました。 承、平成31年に現在の社名、「千 会社ドリ づの銘酒株式会社」に変更して、 「千歳盛」という名称は、 平成3年には、 ムリンクに事業を継 社名を「か 初代

始まりで、 と人々の長寿を願い、 めて「千歳」と名付けたものが の田村氏が不老長寿の願いを込 大正11年に世の繁栄













